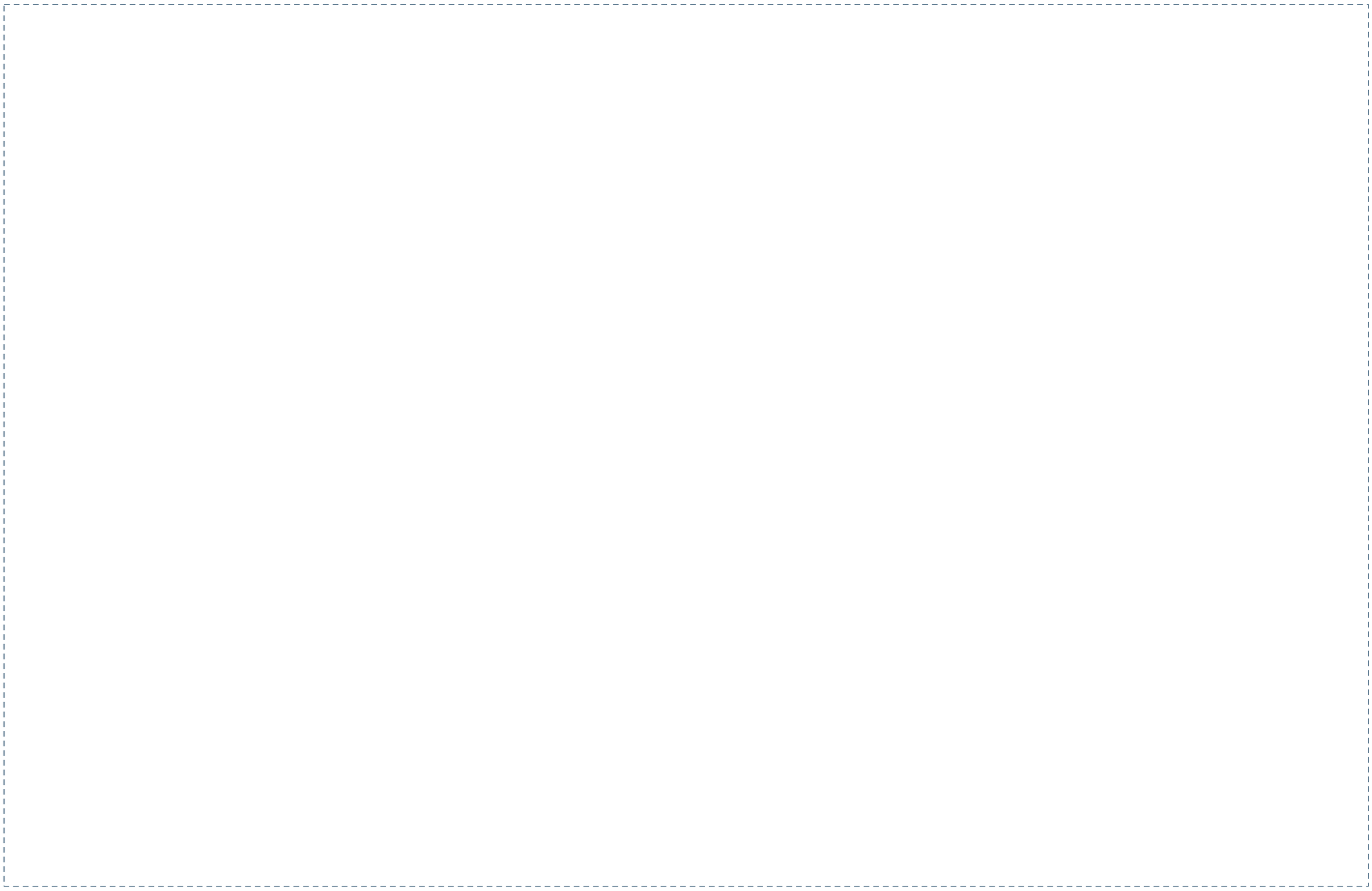
枠付きアクリルスタンド

最大加工枠480×310mm

デザイン配置用 | 穴・カット形状は別途指定

最大加工枠



480 × 310 mm

データ作成のルール

1 外枠・本体・台座を、この加工枠内に配置します。

2 つなぎ部分と差込口は、加工先で確定します。

3 表・白版・裏のデータを同じ位置に重ねます。

4 白版：K100%のパス。デザインより約0.1mm内側。

5 通常カット：印刷の外側に2.5mmの余白を取ります。

6 印刷上を切るデザインカットは、角から剥離しやすいため要相談。